

作業指導書	区分	顧客名	車種	登録番号	(改訂)	
		全	全	指導-105		
品番	YS342-061		適用時期	配布後即 ~ 改訂指示あるまで		
工程		起案管理部門	承認	審査	起案	
サブ		製造	野崎	大手	名倉	

①チューブ サンプルφ9×10 755mm

(1)パイプ先端の網チューブ内には端子を入れる

※端子を2本ずつ網チューブ内に入れ込む。全ての端子が入ったら根元まで押し込む

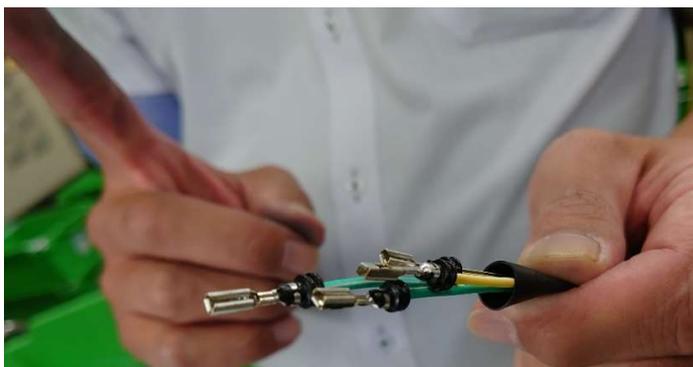


(2)チューブにパイプ先端を入れる



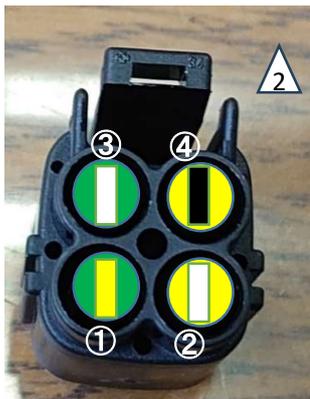
長いチューブが網チューブを通過するとき少し抵抗があるが、中の電線を掴みすぎないようにチューブを押し下げるとスムーズにチューブを通すことができる。

(3)チューブから端子が出たらチューブ通しが完成。



作業指導書	区分	顧客名	車種	登録番号	(改訂)
		全	全	指導-105	
品番	YS342-061		適用時期	配布後即 ~ 改訂指示あるまで	
工程		起案管理部門	承認	審査	起案
サブ		製造	野崎	大手	名倉

②カプラ挿し



△2 挿入順の徹底

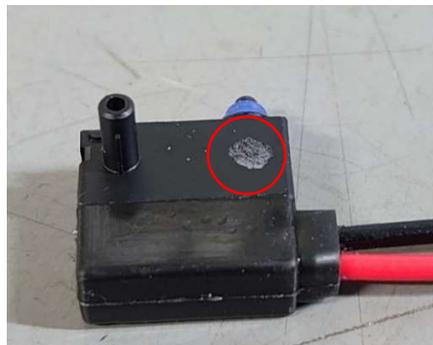
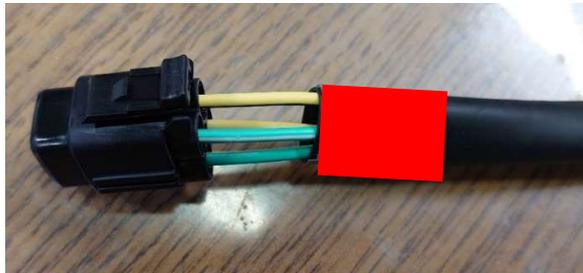
- ① 緑/黄
 - ② 黄/白
 - ③ 緑/白
 - ④ 黄/黒
- ※配列不具合が発生します。注意下さい

注意事項

SW突起が非常に折れやすくなっています
取扱いには注意してください

③赤色テープ巻き

※チューブ根元に2~3周



△ ④ テープ巻き忘れ対策(箱詰め前にもう一度)

製品数を数えながら、テープの巻き忘れがないか確認



挿したら引張る
カプラ抜けは重要機能不良につながります。
1本ずつ挿したら引張る